

# Caratteristiche tecniche



SORGENTE DI POTENZA	DIGIPULS III 420 DIGISTEEL III 420	DIGIPULS III 520 DIGISTEEL III 520
<b>PRIMARIO</b>		
Alimentazione Trifase - 50/60 Hz	400 V (+/- 20%)	
Assorbimento massimo	17,2 KW	22,3KW
Fusibili ritardati	25 A	32 A
Power factor	0.96	0.94
Efficienza	87%	89%
<b>SECONDARIO</b>		
Tensione a vuoto	73 V	
Range di corrente in saldatura	15 A - 420 A	15 A - 500 A
Rapporto di intermittenza 60%	420 A (40% DIGISTEEL)	500 A
Rapporto di intermittenza 100%	350 A	450 A
<b>APPLICAZIONE</b>		
Processi	MIG-MAG / Speed Short Arc™ / MIG-MAG pulsed / High Penetration Speed (HPS) / Cold Double Pulse / MIG Brazing / MMA / Gouging / Soft Silent Puls (SSP)	
Programmi	99 (con trainafile expert o RC JOB)	
<b>GENERALE</b>		
Normativa	EN 60974-1 - EN 60974-10	
Indice di protezione	IP 23	
Dimensioni (l x l x h)	720 x 295 x 525 mm	
Peso	34 kg	40 kg

TRAINAFILE	DVU P400	DVU P500 expert
Rulli	4 rulli	
Velocità del filo	1 to 25 m/min	
Filo Ø -Acciaio inossidabile	0.6 / 0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.4 / 1.6 mm	
Filo Ø Fili Animati	1.0 / 1.2 / 1.4 / 1.6 mm	
Filo Ø Alluminio	1.0 / 1.2 / 1.6 mm	
Regolazione	2 potenziometri	2 encoders
Caratteristica aggiuntiva	Gestione dei programmi	
Display	-	2 Display +LCD
<b>GENERALE</b>		
Protezione / isolamento	IP 23S - H	
Normative	EN 60974-5 - EN 60974-10	
Dimensioni (l x l x h)	265 x 590 x 383 mm	
Peso	17.5 kg	

Unità di raffreddamento	COOLER II
Potenza refrigerante	1.3 kW
Pressione max	4.5 bar
Dimensioni (l x l x h)	720 x 280 x 270 mm
Peso	16 kg