

Codice Scheda MAX020473T

Denominazione	DIAMANTCROMO formula OXIPOWER FORTE
Descrizione	Antiruggine con eccezionale potere protettivo. La formulazione a base di speciali pigmenti fosfati ne garantisce l'elevato potere anticorrosivo.
Caratteristiche principali	- Adatto per clima marino, montano, industriale; - Esente da cromati di piombo.
Classificazione (UNI 8681)	B.2.A.0.B.2.B.BB Pittura per strato di fondo, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, satinata, con pigmentazione attiva con il supporto, alchidica fenolica..
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE di COV per Diamantcromo (cat. A/i): 500 g/L (2010). Diamantcromo contiene al massimo 500 g/L di COV.
Ciclo applicativo	FERRO NUOVO: Per un miglior ancoraggio ed una maggiore durata nel tempo si consiglia di lasciare arrugginire la superficie per favorire il distacco della calamina. Per lavori di una certa importanza e per grandi superfici è opportuno sabbare. Se ciò non è attuabile asportare il più possibile la ruggine con macchine abrasive, spazzole metalliche e tela smeriglio. Procedere all'applicazione di antiruggine, dando la prima mano a pennello. La sovraverniciatura con smalti si può fare dopo 24 ore o qualche giorno avendo cura di carteggiare prima di applicare lo smalto. . FERRO GIA' VERNICIATO: qualora lo stato delle vernici preesistenti non consigli la completa asportazione delle stesse con sverniciatori, asportare l'eventuale patina di sporco mediante lavaggio con acqua e detersivo e risciacquare con acqua. Togliere con la spatola le parti di vernice in fase di distacco, spazzolare e carteggiare a fondo queste zone eliminando la ruggine ed applicarvi una o due mani di antiruggine. Carteggiare cercando di livellare la superficie e procedere con lo smalto fine. Fare attenzione a ricoprire perfettamente le superfici da pitturare, senza lasciare fessurazioni, piccoli buchi o angoli scoperti. Da questi inizierebbe un rapido deterioramento del film e del supporto.
Consigli pratici	Condizioni dell'ambiente e del supporto: temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C; umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi; temperatura del supporto: min. +5°C / max. +35°C; supporto asciutto.
Precauzioni di sicurezza	<ul style="list-style-type: none">• Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.• Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.• I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.

Caratteristiche ed altre informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.
Aspetto e finitura	-	Opaco
Massa volumica g/ml	UNI 8910	1,150 ÷ 1,300
Viscosità ISO Ø 8, s	UNI 8356	50 ÷ 75
Resa teorica per mano mq \ lt	ISO 7254	7 ÷ 9
Spessore secco consigliato micron per mano	ASTM D 1186	40 ÷ 50
Punto di Infiammabilità °C	UNI 8909	> 21
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	Almeno 36 mesi
Secco al tatto h		Max 1
Secco in profondità h		Max 6
Sovraverniciabilità h		Dopo 24
Superficie di applicazione		Esterni \ Interni
Colori		Grigio
Pulizia attrezzi		Diluen Plus, Diluente Max
Diluente		Diluente Max, Diluen Plus.
Applicazione a rullo % in volume		Pronto all'uso
Applicazione a pennello % in volume		Pronto all'uso

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.



CROMOLOGY ITALIA S.p.a. Sede Legale: Via IV Novembre 4
55016 Porcari(LU) ITALY
Tel. 199 119955 Fax 199 119977
www.maxmeyer.it, E-mail: info@maxmeyer.it

Denominazione	MINIOMAX formula OXIPOWER
Descrizione	Antiruggine per ferro – acciaio.
Caratteristiche principali	- Buon potere anticorrosivo; - Alta aderenza.
Classificazione (UNI 8681)	B.2.A.0.B.2.B.AB Pittura per strato di fondo, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, opaca, con pigmentazione attiva con il supporto, alchidica.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE di COV per Miniomax (cat. A/i): 500 g/L (2010). Miniomax contiene al massimo 500 g/L di COV.
Ciclo applicativo	<p>FERRO NUOVO: per un migliore ancoraggio ed una maggiore durata nel tempo si consiglia di lasciare arrugginire la superficie per favorire il distacco della calamina. Se ciò non è attuabile, asportare il più possibile la ruggine con macchine abrasive, spazzole metalliche e tela smeriglio. Procedere all'applicazione di antiruggine, dando, preferibilmente la prima mano a pennello. La sovraverniciatura con smalti si può fare dopo 24 ore o anche dopo qualche giorno.</p> <p>FERRO GIA' VERNICIATO: qualora lo stato delle vernici preesistenti non consigli la completa asportazione delle stesse con sverniciatori, asportare l'eventuale patina di sporco mediante lavaggio con acqua e detersivo e risciacquare con acqua. Togliere con la spatola le parti di vernice in fase di distacco, spazzolare e carteggiare a fondo queste zone eliminando la ruggine ed applicarvi una o due mani di antiruggine. Carteggiare cercando di livellare la superficie e procedere con lo smalto fine. Fare attenzione a ricoprire perfettamente le superfici da pitturare, senza lasciare fessurazioni, piccoli buchi o angoli scoperti. Da questi inizierebbe un rapido deterioramento del film e del supporto.</p>
Consigli pratici	Condizioni dell'ambiente e del supporto: temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C; umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi; temperatura del supporto: min. +5°C / max. +35°C; supporto asciutto.
Precauzioni di sicurezza	<ul style="list-style-type: none">• Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.• Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.• I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.

Caratteristiche ed altre informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.
Aspetto e finitura	-	Opaco
Massa volumica g/ml	UNI 8910	1,300 ÷ 1,400
Viscosità ISO Ø 8, s	UNI 8356	30 ÷ 40
Resa teorica per mano mq \ lt	ISO 7254	7 ÷ 9
Spessore secco consigliato micron per mano	ASTM D 1186	40 ÷ 50
Punto di Infiammabilità °C	UNI 8909	> 21
Contenuto in solidi % in peso	UNI 8906	69 ÷ 71
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	Almeno 36 mesi
Secco al tatto h		Max 1
Secco in profondità h		Max 6
Sovraverniciabilità h		24
Esterni \ Interni		SI \ SI
Legante		Alchidico
Colori		Arancione – grigio – rosso ossido
Pulizia attrezzi		Diluen Plus, Diluente Max
Diluente		Diluente Max, Diluen Plus
Applicazione a rullo % in volume		Pronto all'uso
Applicazione a pennello % in volume		Pronto all'uso

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.



CROMOLOGY ITALIA S.p.a. Sede Legale: Via IV Novembre 4
 55016 Porcari (LU) ITALY
 Tel. 199 119955 Fax 199 119977
www.maxmeyer.it, E-mail: info@maxmeyer.it